



A.B.B.A.1 3600 Premier set

Avant propos :

Nous vous remercions de l'achat de ce modèle, deuxième étape de la saga des Mauriennes, qui, nous l'espérons, vous apportera toute satisfaction.

Lors de cette première étape nous allons procéder à l'assemblage de la motorisation et du (des) châssis de cette machine nous vous rappelons que l'ensemble des opérations que vous allez effectuer conditionnera le bon fonctionnement de votre modèle.

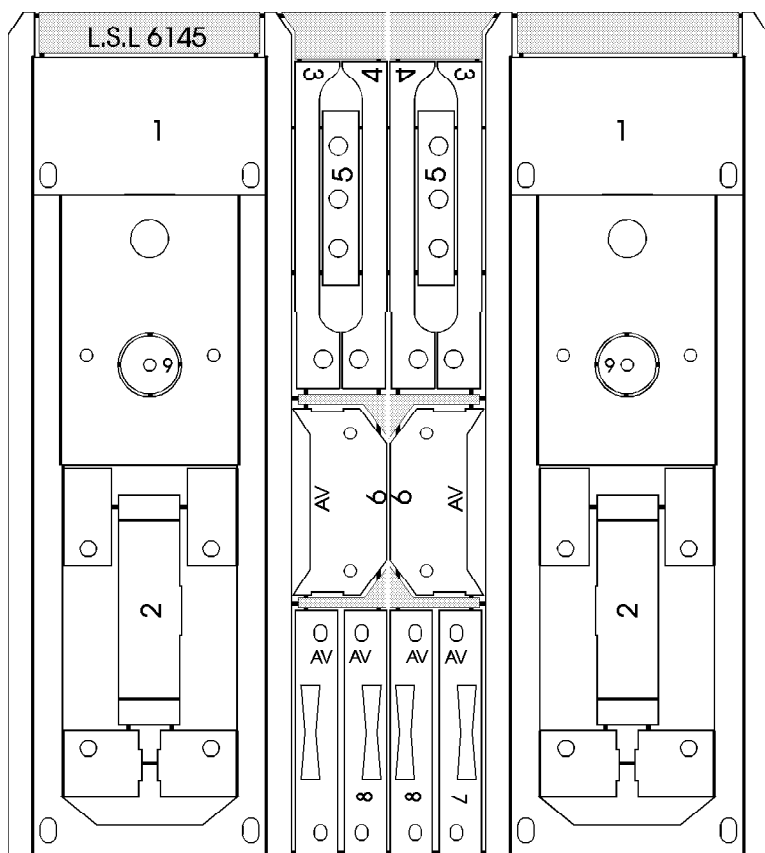
Portez-y une attention particulière, et prenez votre temps!

Nous avons ajouté sur les dessins de petits idéogrammes pour rappeler les opérations à effectuer, la liste figure en dernière page avec la nomenclature.



Merci et bon courage

1 : Présentation de la plaque châssis



- 1 : Châssis
 - 2 : Renforts avant
 - 3 : Renforts longitudinaux
 - 4 : Renforts longitudinaux
 - 5 : Renforts transverseaux
 - 6 : Platines support de lest
 - 7 : Supports boggie moteur
 - 8 : Supports boggie moteur
 - 9 : Rondelles de blocage de l'essieu porteur
- En grisé : parties perdues

Travail immédiat :

Détacher soigneusement ces pièces à l'aide d'un cutter sur une planchette dure pour ne pas les déformer.

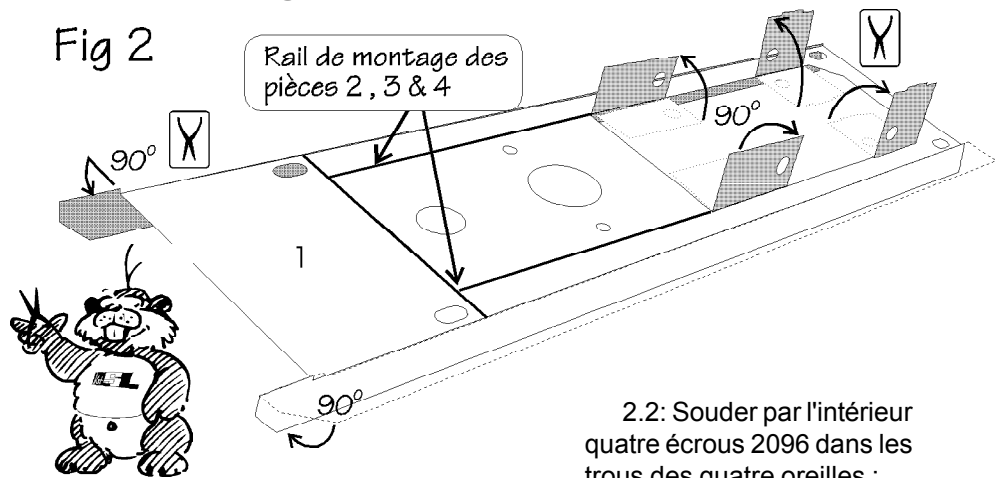
Limez-en les pattes d'accroche
Une bonne préparation des pièces est à l'origine de tous les modèles réussis.

1.1: Plaque 6145 : Les pièces sont numérotées et ne devront donc poser aucun problème pour leur repérage. Evitez de trop maculer les surfaces de laiton avec vos doigts, cela nuit à la soudure. Dans tous les cas un petit passage à la toile abrasive fine et l'usage d'un décapant, eau à souder, améliore considérablement l'opération de soudure. En ce qui concerne cette dernière : n'en mettez pas trop mais chauffez correctement afin qu'elle coule comme de l'eau et qu'elle fasse un joint propre et continu.

2 : Pliage du châssis et montage des renforts

2.1: Plier les deux côtés de la plaque plancher du châssis (pièce 1) à 90° vers le bas puis replier les quatre oreilles à 90° vers le haut. Les striures sur le dessus du châssis serviront à guider les pièces renfort lors de leur soudure.

Fig 2



2.2: Souder par l'intérieur quatre écrous 2096 dans les trous des quatre oreilles : ceux-ci serviront ultérieurement à visser les platines de fixation du boggie moteur.

2.3: Souder les renforts 2, 3, 4 et 5 en veillant à leur perpendicularité, la face arrière du renfort transversal 2 porte deux fentes de guidage pour les renforts 3 et 4.

2.4: Souder la platine support de lest 6 sur les oreilles arrière.

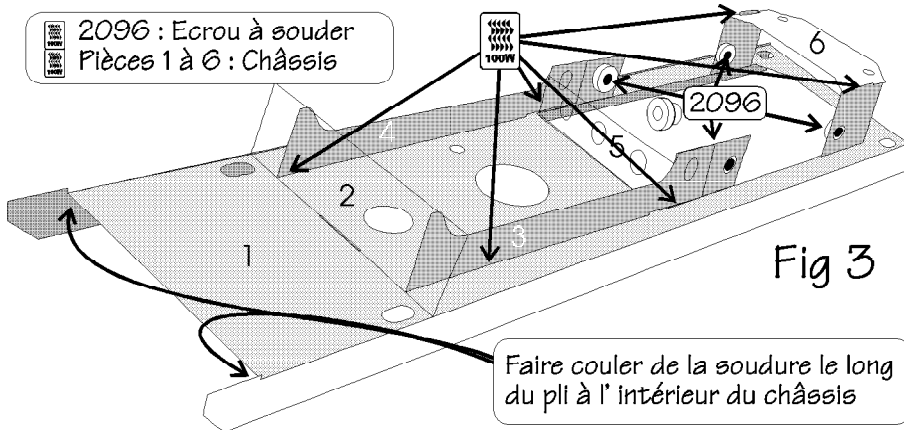


Fig 3

3 : Supports moteur et fixation du lest

3.1 : Souder par en dessous quatre vis 2 X 16 2062 dans les trous du châssis 1 et de la platine support de lest 6 : elles serviront à rendre le lest démontable. Il est aussi possible de souder le lest au châssis en prenant bien garde que ce dernier soit parfaitement plan.

3.2 : Limer et adoucir les supports moteurs 7 et 8 à l'intérieur des échancrures afin qu' aucune bavure de gravure ne vienne entraver le coulissement du boggie. Vérifiez la liberté du boggie en effectuant un montage à blanc (moteur non installé car les copeaux et la limaille lui font peur !)

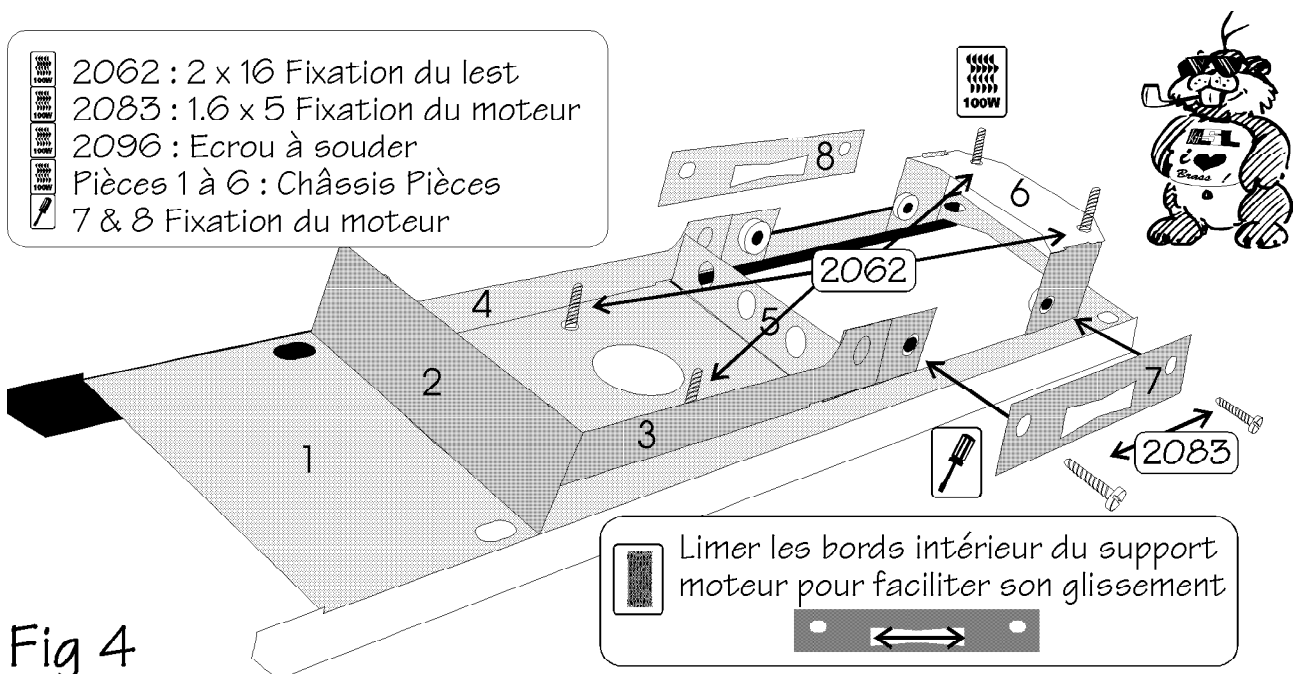
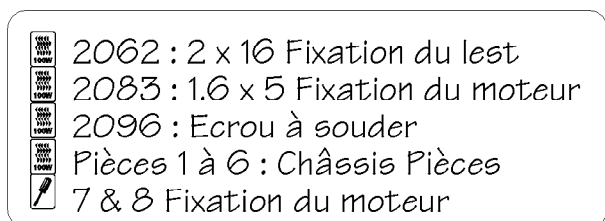


Fig 4

4 : Montage des boggies moteurs

Le montage de ce set est très simple procédez lentement car le calage de la mécanique influe sur son fonctionnement. Les roues peuvent être peintes en gris foncé ou brunies avant montage.

Vis TP 1.6 x 10
2084

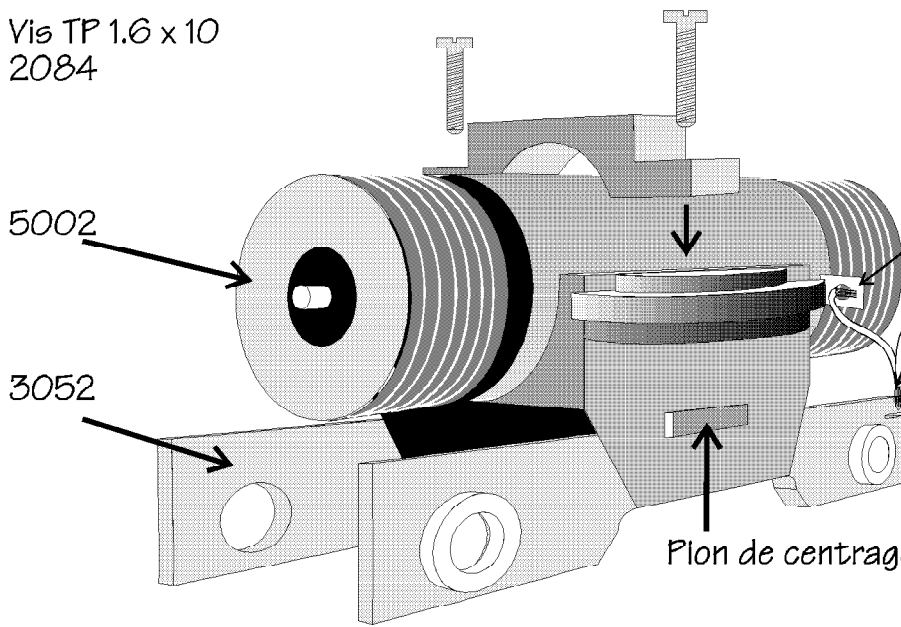


Fig 5



Principe de montage

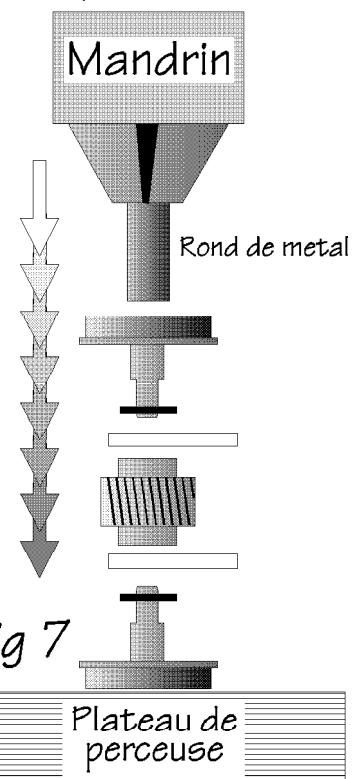


Fig 7

Boggie 3052, moteur 5002 et fil électrique.

4.1 : Nettoyer les longerons puis souder deux longueurs de 3 cm de fil.

4.2 : Positionner le moteur, vérifier le sens de rotation (les fils sont orientés vers l'arrière) et arrêtez-le avec les deux vis serrées dans le pontet : **Surtout pas de cyano !!!** .Le calage du moteur en haut est assuré par un pontet moulé serré par deux vis 1.6 x 10 2084.

Roues 10004A, Boggie moteur, rondelles 2068 et pignons 28 D 2105 .

4.3 : Positionner les roues dans les pignons en interposant une rondelle laiton 2068 entre le longeron et la roue. Enfoncez-les ensemble bien droit en appliquant le principe des figures 6 et 7.

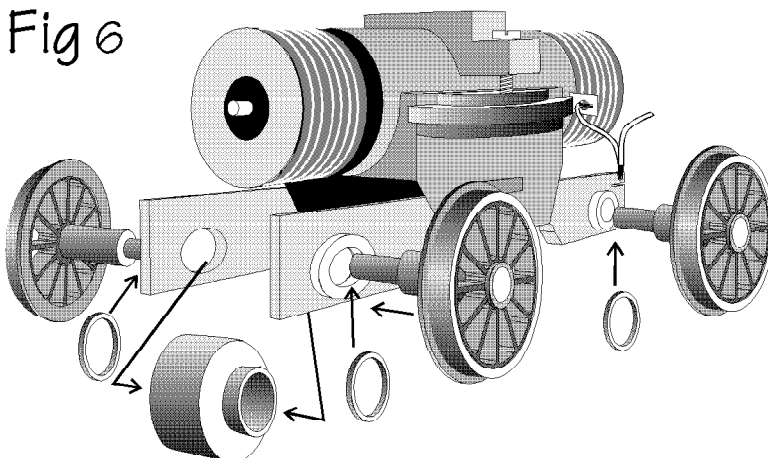
Prenez vraiment beaucoup de soin pour ces montages, l'application d'une pression régulière entre des surfaces bien planes vous permettra d'obtenir un roulement parfait.

4.4 : Répéter les opérations pour l'autre boggie en prenant garde au fait qu'ils doivent fonctionner dos à dos, les branchement électriques disposés vers le centre de la machine, et donc de polarité inverse.

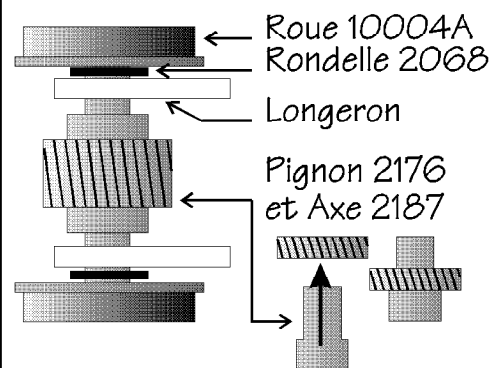
4.5 : Les boggies moteur doivent démarrer sous 0.8 Volt : un rodage d'environ 2 heures sous 6 volts est nécessaire pour qu'ils se libèrent.

Des vibrations, à certains régimes de rotation, peuvent apparaître vérifiez si la hauteur de l'ensemble moteur-vis sans fin libère suffisamment les pignons : Vous pouvez élever le moteur dans son logement en collant dans le berceau une épaisseur de scotch (en rouleau, pas en bouteille !).Après rodage nous vous conseillons de huiler légèrement pignons, axes et rondelles.

Fig 6

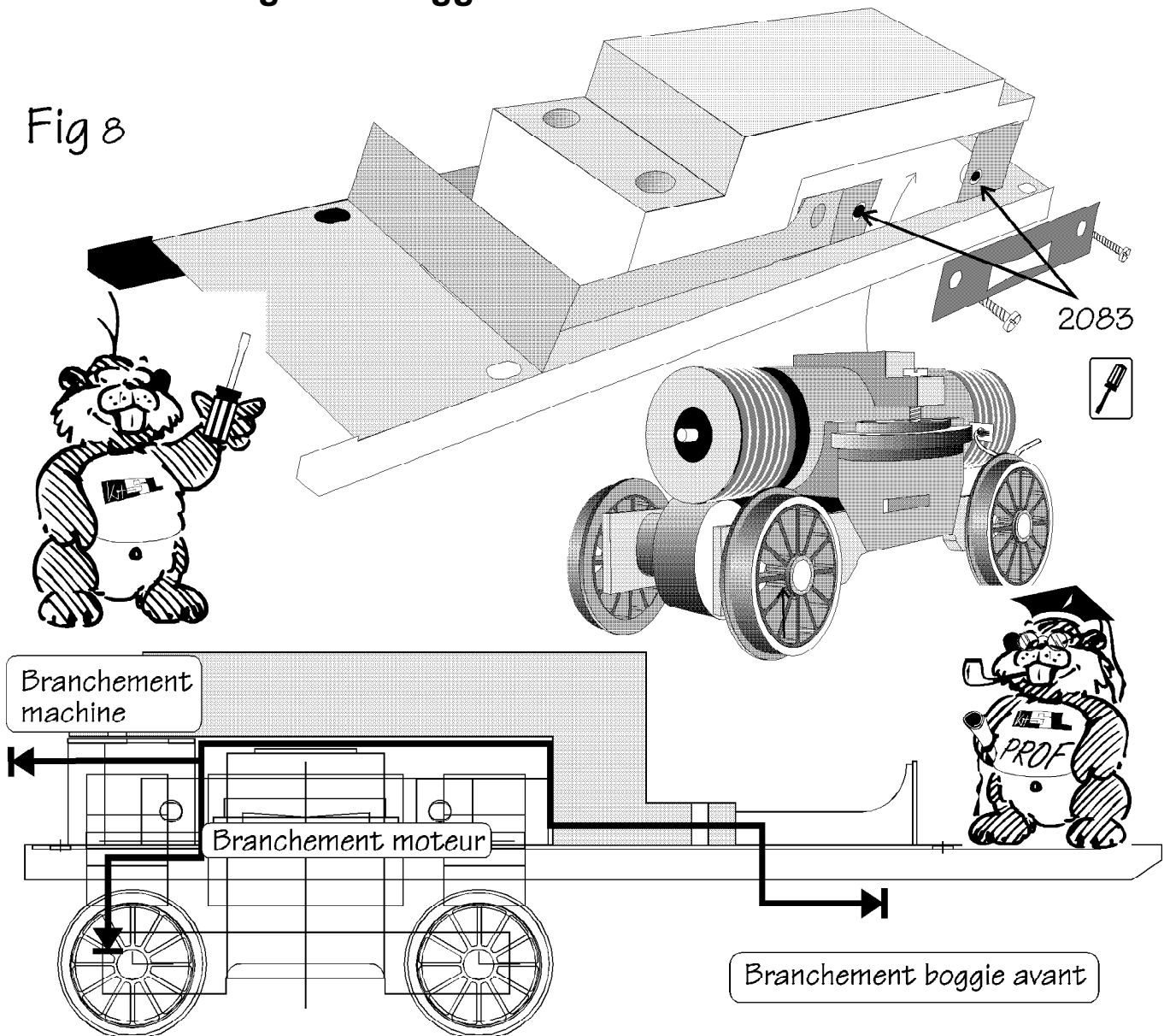


Ordre de montage



5 : Assemblage des boggies au châssis

Fig 8



NOMENCLATURE

PHOTOGRAVURE

6145 Plaque châssis 1

VISSERIE

2062 Vis 2 x 16mm 8

2010 Ecrou de 2mm 8

2083 Vis TP 1.6 x 5mm 8

2084 Vis 1.6 x 10 4

2096 Ecrou à souder 8

DECOLLETAGE

10004A Roue 14mm + axe 8

2068 Rondelle 8

2176 Pignon 28 dents 4

2187 Axe Pignon 4

MOULAGE

3052 Boggie moteur 2

1112 Lest 2

MOTORISATION

5002 Moteur 13x19 + VSF 2

Fil électrique 80cm

Ces opérations sont faites "à blanc" car il reste quelques éléments de décoration du châssis qui viendront avec les sets suivants : Ne pas peindre le châssis !

5.1 : Installer le boggie moteur dans le châssis en le bloquant à l'aide des platines 7 et 8 vissées dans les écrous.

5.2 : Couper les longueurs de fil nécessaires au raccordement du boggie avant et des deux châssis de la locomotive, de petites prises vous seront fournies ultérieurement afin de rendre les unités sécables.

Prévoir 5 cm vers l'arrière (le centre de la machine) et 4 cm en dessous du plancher vers l'avant.

ideogrammes



Plier



Enfoncer



Couper



Coller



Visser



Percer



Souder



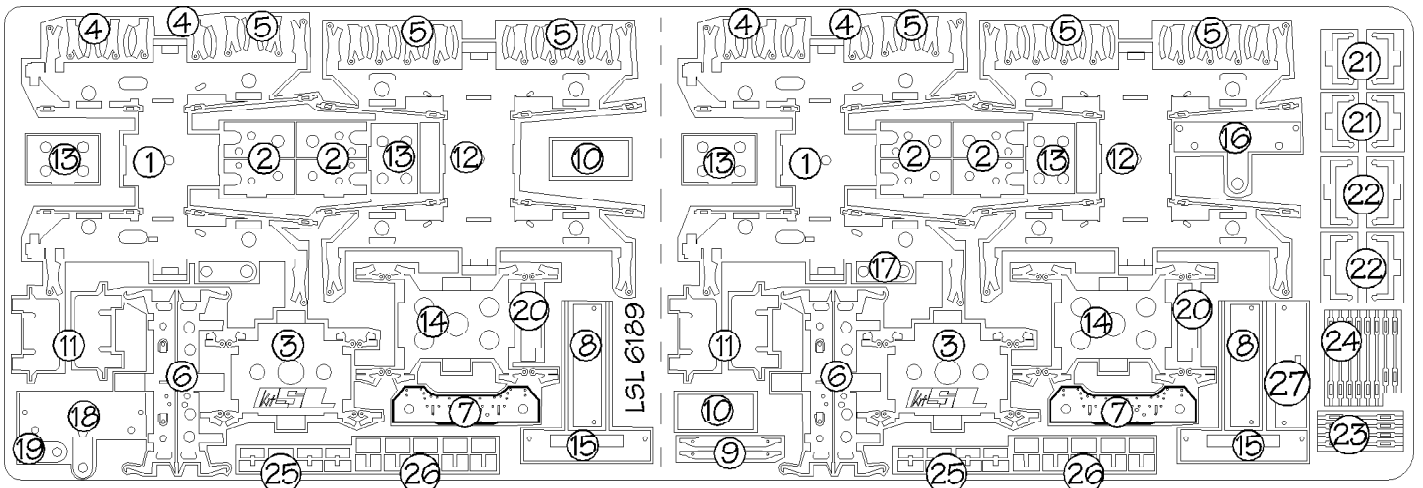
Limer

Le montage de ce set vous permettra de construire les boggies de cette machine. Si il est des machine à la beauté globale celle-ci a tout dans les boggies. Cela nous donne un montage avec beaucoup de pièces, certaines très petites, qui demanderons de la patience pour obtenir un bon résultat. Le montage de ces éléments ne demandent pas de commentaires particuliers en dehors du fait que la seule différence entre les deux boggies centraux (BC) se situe au niveau de leur traverse arrière différentes. Soigner les équerrages pour que la bête roule correctement.



1: Préparation de la plaque 6189

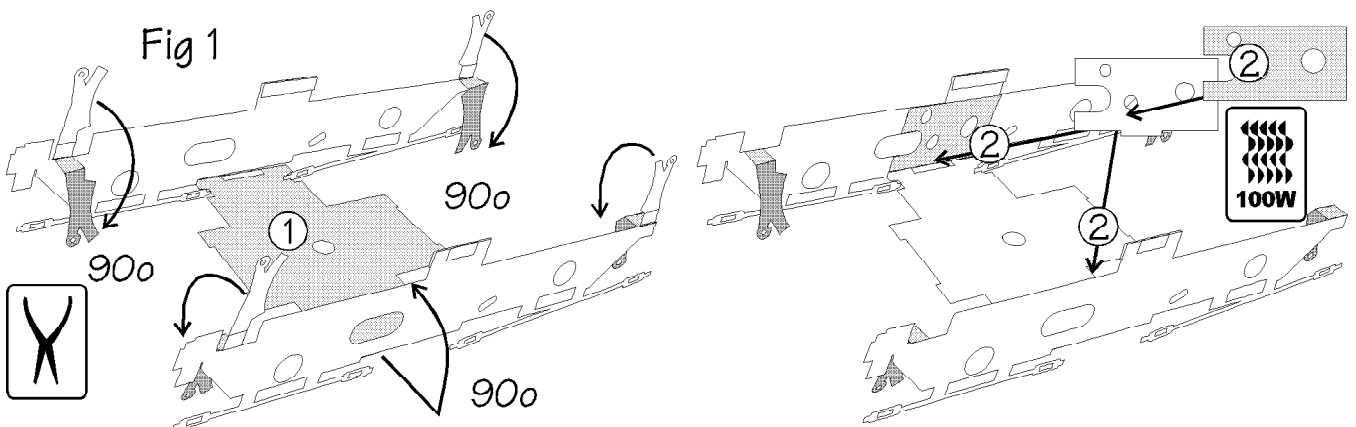
Vous pouvez repérer facilement vos pièces de gravures sur la figure ci-dessous. Dégrapez-les et ébavurez-les soigneusement au fur et à mesure du montage pour pouvoir les assembler sans problème.



1 : BA = boggie avant. 2 : Renfort BA. 3 : Contre-plaque BA. 4 : Sabots Av. 5 : Sabots . 6 : Support de traverse. 7 : Traverse AV. 8 : Traverse AR BA. 9 : Chasse-pierre. 10 : Boitier d'attelage. 11 : Garde frotteur. 12 : BC = boggie central. 13 : Renfort BC. 14 : Contre-plaque BC. 15 : Traverse AV BC. 16 : Traverse AR BC 1. 17 : Renfort traverse AR BC 1. 18 : Traverse AR BC 2. 19 : Renfort traverse AR BC 2. 20 : Plaque de traverse AV. 21 : Support de biellette BA. 22 : Support de biellette BC. 23 : Biellette BA. 24 : Biellette BC. 25 : Marchepieds BA bas. (Ah, Ah !). 26 : Marchepieds BA haut. 27 : Traverse arrière BC

2 : Pliage du Boggie avant et montage de la structure

- 2.1 : Dégrapper les pièces 1 et 2. Nous vous conseillons d' utiliser un cutter pour cette opération, la densité des pièces ne permettant en aucun cas le passage d' une pince sous peine de détérioration.
- 2.2 : Plier 1 comme indiqué fig 1, par définition les traits sont à l' intérieur du pli.
- 2.3 : Souder les renforts 2. La partie comportant une clavette se soude sur 1 et celle sans sur la première.

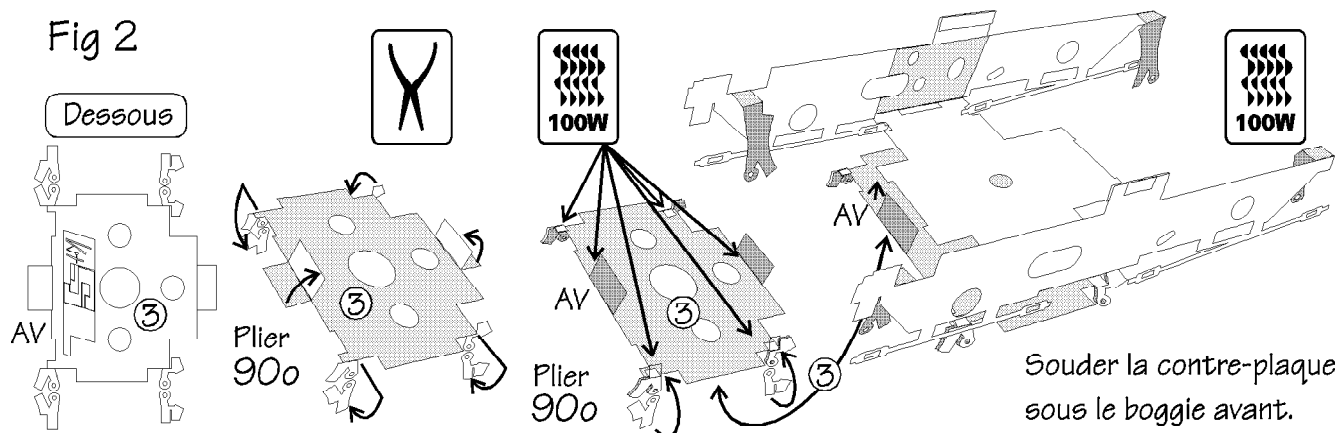


2.4 : Dégrapper les contre-plaque BA 3. **Vous devez conserver les doubles sabots de frein avec la pièce.**

2.5 : Pliez-les en respectant le schéma 2 ci-dessous. Faites très attention : le sigle LSL se trouve en dessous de la plaque et vers l' avant et donc sera visible après montage.

2.6 : Soudez les sabots de freins. Puis souder la contre-plaque sous le ch âssis en centrant correctement avec les languettes verticales.

Fig 2



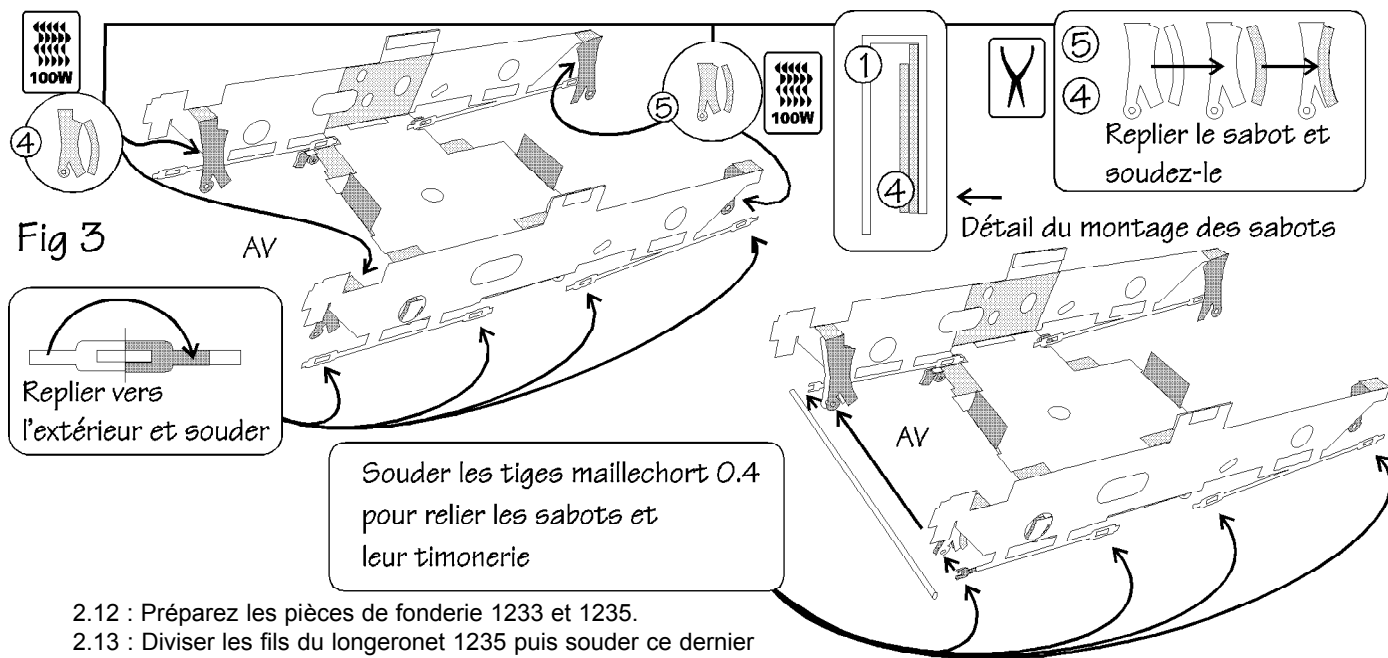
2.7 : Replier vers l' extérieur et souder l' extrémité des timoneries extérieure solidaires de 1.

2.8 : Dégrapper les sabots de frein 4 et 5 (2 par boggie, un gauche et un droit), ébavurer.

2.9 : Replier les garnitures sur les sabots et souder.

2.10 : Souder ces ensembles sur les sabots repliés de la pièce 1 en veillant à aligner les trous.

2.11 : Souder des tiges de maillechort 0.4 dans l' enfilade de trous des sabots et des timoneries. Ces pi èces sont à aligner correctement pour éviter de futurs court-circuits.



2.12 : Préparez les pièces de fonderie 1233 et 1235.

2.13 : Diviser les fils du longeronet 1235 puis souder ce dernier sur le longeron 1233.

2.14 : Souder l'ensemble sur le boggie.

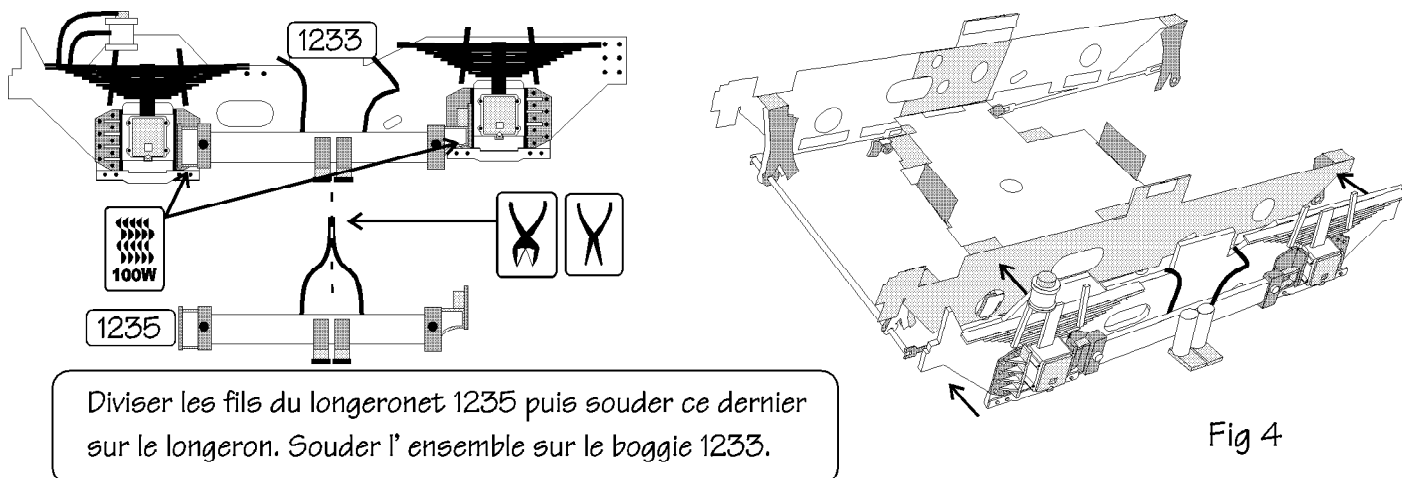


Fig 4

3 : Montage des traverses et des détails

3.1 : Détacher le support de traverse 6, replier les pattes, la partie AV comporte les pattes traversant la pièce 7.

3.2 : Pour les supports d'attelage à boîtier normalisés voir le détail fig 5; souder le boîtier 10 une fois replié .

3.3 : Souder la traverse 6 sur le boggie, les pattes A se soudent sur les supports des pattes soutenant les sabots 4.

Souder 7 sur la traverse 6

3.5 : . Détacher la pièce 8, pliez-la et soudez sur les supports des pattes de sabot de frein 5.

3.6 : Détacher les pièces 21 et 23, formez 21 et soudez-la dans la fente en haut du boggie, plier et souder la biellette 23 sur la pièce 21. Ces opérations sont à réaliser de chaque côté.

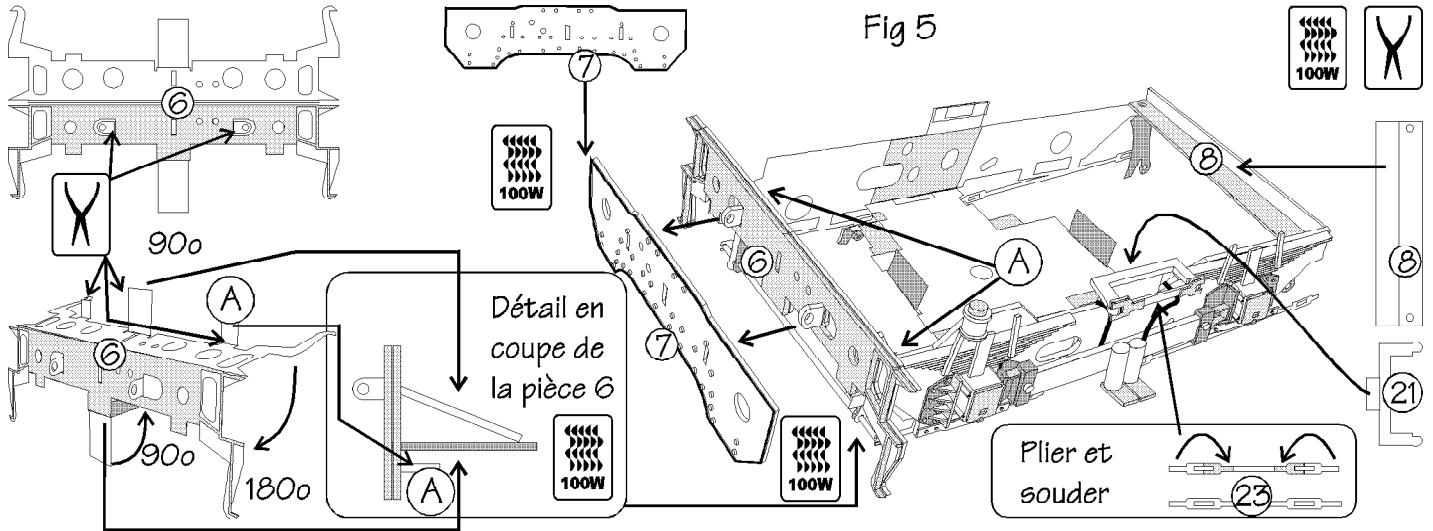
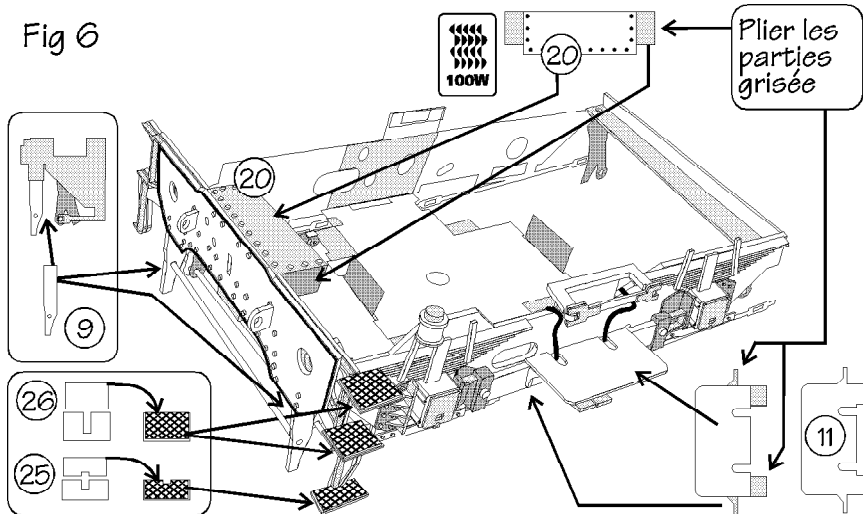


Fig 6



3.7 : Détacher la pièce 20, pliez-la et soudez-la derrière la traverse 7 et sur la traverse 6 Fig 6.

3.8 : Détacher les pièces 11, pliez-les et soudez-les sur les longerons, les pattes rectangulaires passent derrière le longeron et les deux équerres devant.

3.9 : Détacher les chasses-pierres 9 et soudez les (Fig) vous les relierez par un fil maillechort 0.4.

3.10 : Plier et souder les marches-pieds 25 (petit et en bas) et 26 (grands et en haut X 2).

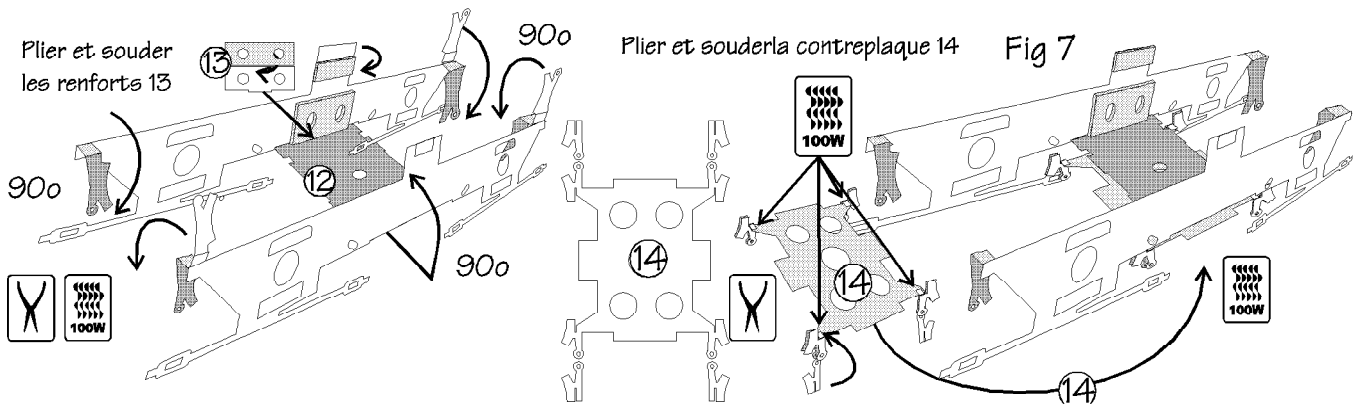
4 : Pliage du boggie arrière et montage de la structure



4.1 : Dégrapper les pièces 12 et 13. Plier 12 comme indiqué fig 7, par définition les traits sont à l'intérieur du pli.

4.2 : Souder les renforts 13. La partie comportant une clavette se soude sur 12 et celle sans sur la première.

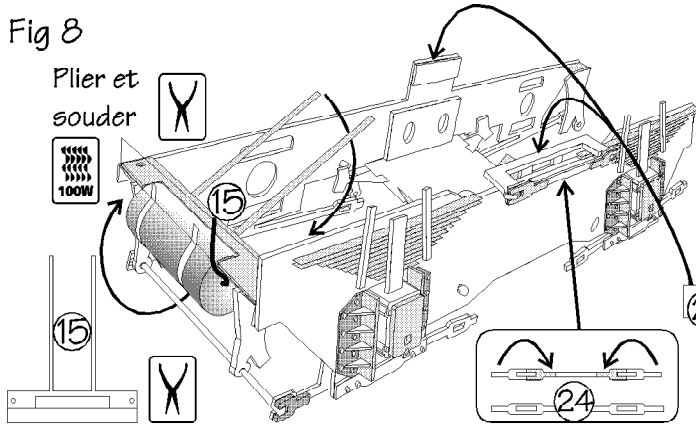
4.5 : les opérations à effectuer sur la contre-plaque 14 , les sabots de freins et les pièces de fonderies 1234 sont identiques à celles effectuées sur le boggie AV. La prise de flamand se trouve



4.4 : Dégrapper et plier les traverses 15, soudez-les sur les boggies, elles se situent du c ôté de la prise de flaman.
Souder le réservoir d' air décollété puis rabattre les deux languettes figurants les attaches et les souder.

4.5 : Installer les biellettes 22 et 24 comme mes 21 et 23 sur le boggie AV.

Fig 8



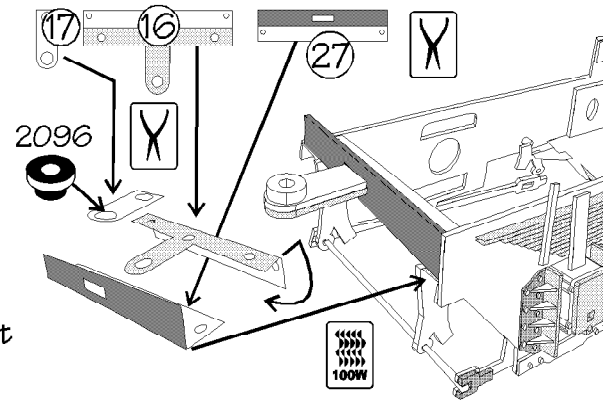
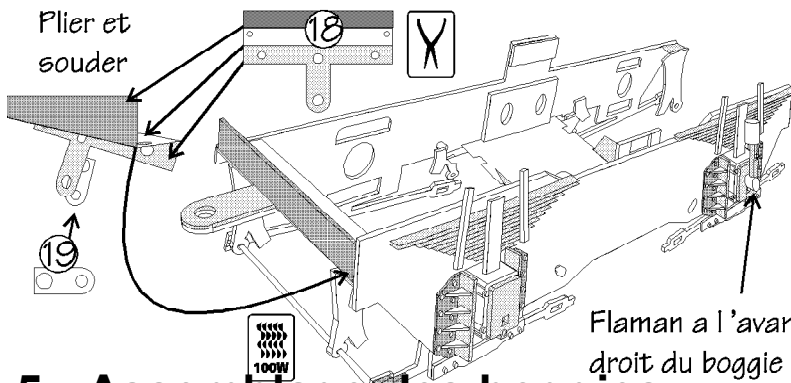
4.6 : Dégrapper la traverse 18, pliez-la comme indiqué Fig 8 puis souder dessous le renfort 19.

4.7 : Souder l' ensemble ainsi formé sur le boggie, au dessus des pattes de frein.

4.8 : Dégrapper les traverses 27 et 16 , pliez-les puis soudez le renfort 17 au dessus de 16.

4.9 : Insérez l' ensemble dans la lumière de la traverse 27 et souder.

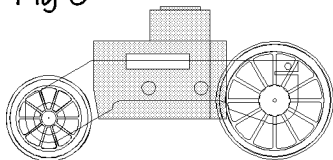
4.7 : Souder l' ensemble ainsi formé sur le boggie, au dessus des pattes de frein **et après seulement** souder un écrou à souder 2096 au dessus de la languette dans le trou prévu.



5 : Assemblage des boggies.

5.1 : Commencer par assembler les roues sur le boggie avant, reportez-vous aux conseils du premier set pour cela. Fig 9

Fig 9



5.2 : Percer le dessus du boggie avant à 1.4 de même que le dessous et celui du boggie moteur en centrant par rapport à l' habillage.

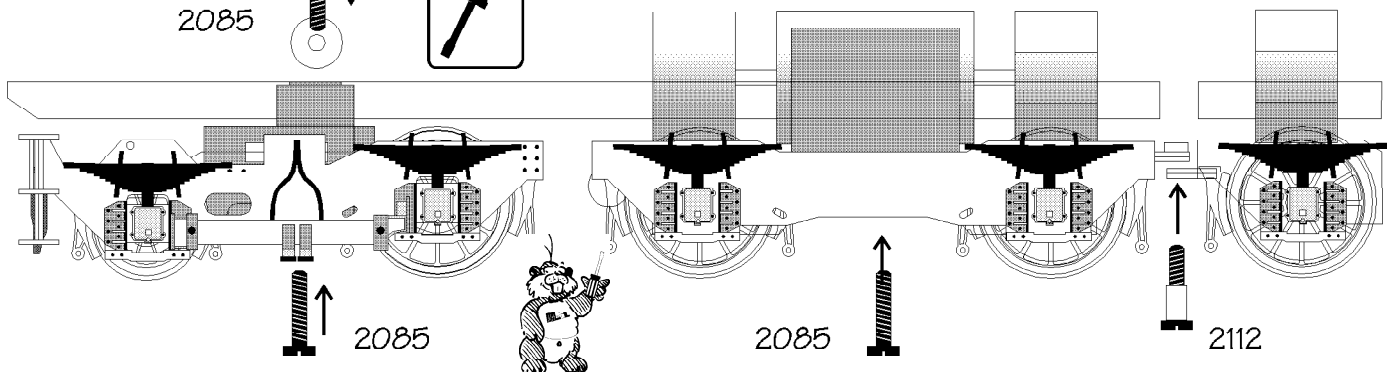
5.3 : Encliquer les boggies sur leurs supports et visser.

5.4 : Le boggie avant est fixé au châssis par une vis 2085 traversant la rondelle restante du premier set, la connection des deux unités s' effectue au moyen d' une vis épaulée 2112.

Fig 10



Encliquer puis vissez les habillages sur les boggies.



Nomenclature

DECOLLETAGE

Vis TP 1.6 x 5	2083	6
Ecrou à souder	2096	1
Vis épaulée	2112	1
Réservoir d' air	2200	2
Roues 10.5	10002A	4
Roues 14 mm	10004A	4
Manchon delrin	2170	2
Rondelles laiton	2068	8

Boggie avant 3053 2

GRAVURE

Plaque châssis 6189 1

FONDERIE

Boggie Avant x 2 1233 1

Boggie Arrière x 2 1234 1

Longeronets x 2 1235 2

DIVERS

Fil Maillechort 4/10 25 cm

Fil Laiton 7/10 10 cm



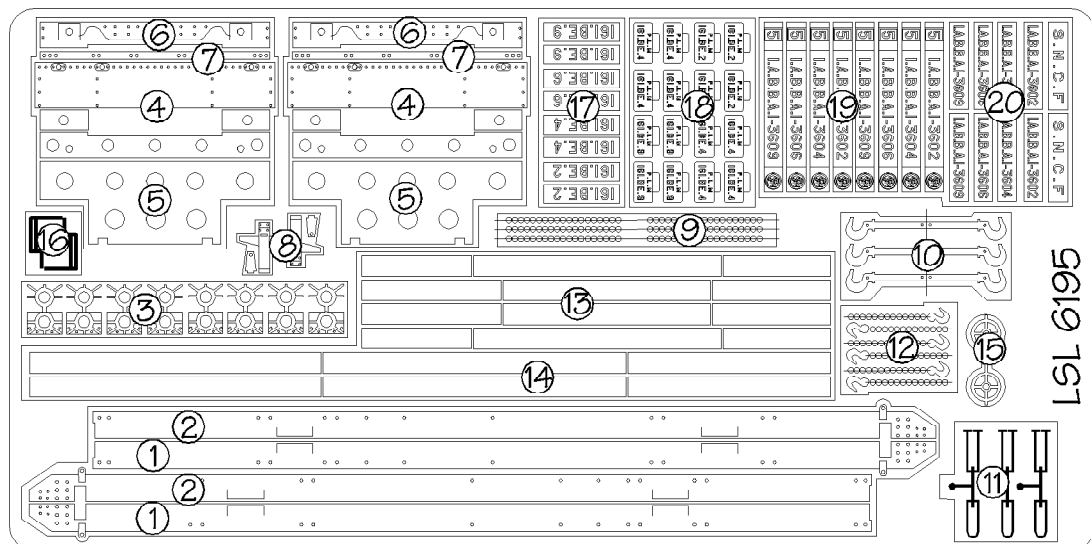
1.A.B.B.A.1 3600 Ref 9163

NOTICE DU TROISIEME SET

Le montage de ce set vous permettra de terminer cette machine. La caisse, en bronze moulé, demandera un travail de préparation, ébavurage et perçage. Percer à vitesse faible en utilisant du suif, le résultat est garanti. Dans le cas ou vous casseriez un foret, faites tremper la caisse 24 ou 48 h dans l'eau de javel qui oxydéra complètement le foret cassé en ne laissant que de la rouille.

1: Préparation préliminaire.

Vous pouvez repérer facilement vos pièces de gravures sur la figure ci-dessous. Dégrapez-les et ébavurez-les soigneusement au fur et à mesure du montage. Préparez la caisse en supprimant les jets de coulée et en l'ébavurant.



1 : Habillage de longeron G. 2 : Habillage de longeron D. 3 : Renfort de levage. 4 : Platelage. 5 : Renfort de platelage. 6 : Habillage support de phares. 7 : Bord de platelage. 8 : Support lanterne central. 9 : Chaîne châssis - boggie avant. 10 : Crochets attelage. 11 : Attelage. 12 : Chaînes de traversée. 13 : Passerelles de toit PLM SNCF. 14 : Passerelles de toit SNCF. 15 : Volant de conduite. 16 : Essuie glace SNCF. 17-18 : Marquages PLM. 19-20 : Marquages SNCF.

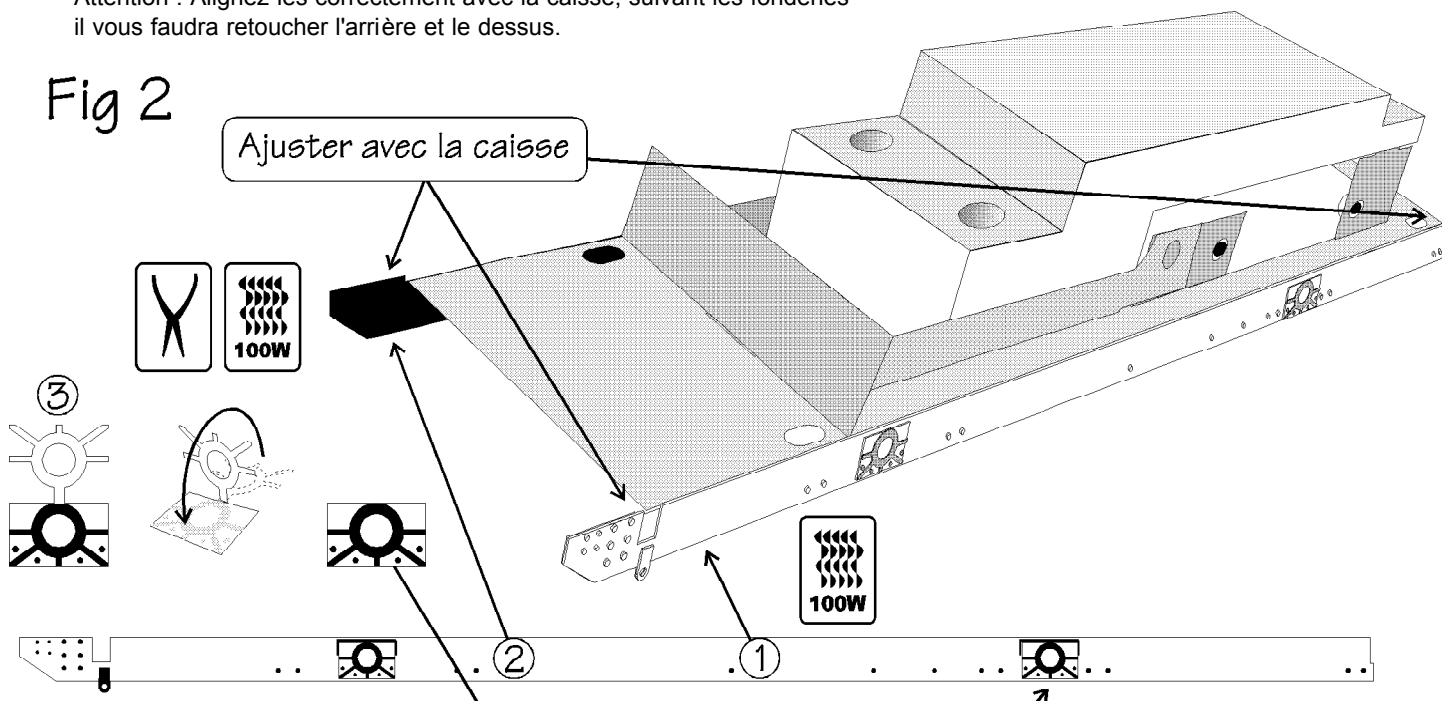
2: Habillage du châssis

2.1 : Dégrapper les pièces 1, 2 et 3 de la plaque 6195. Replier et souder les surépaisseurs de 3 puis souder sur les pièces 1 et 2.

2.2 : Souder les habillages sur le châssis.

Attention : Alignez-les correctement avec la caisse, suivant les fonderies il vous faudra retoucher l'arrière et le dessus.

Fig 2



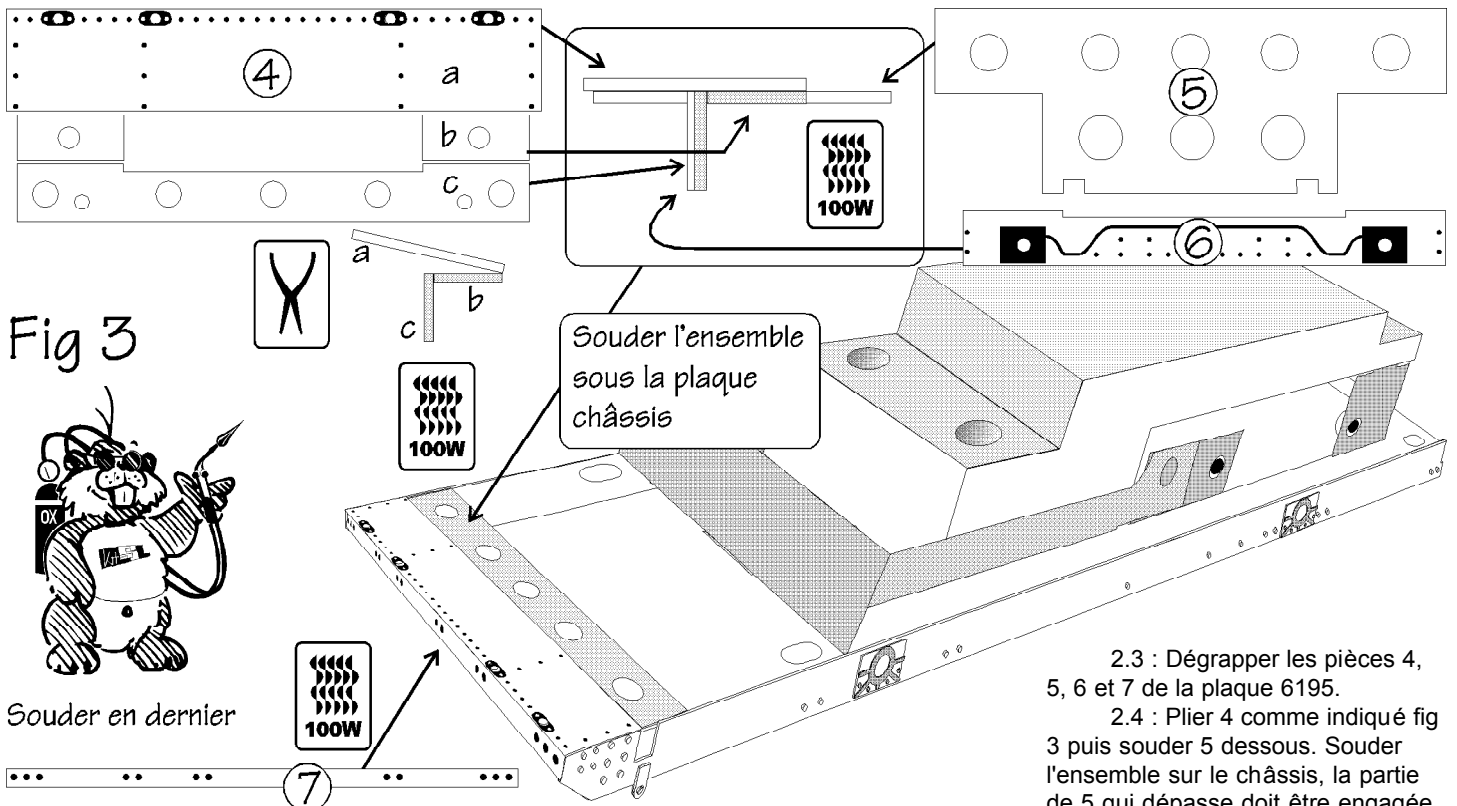


Fig 3



Soudé en dernier

Fig 4

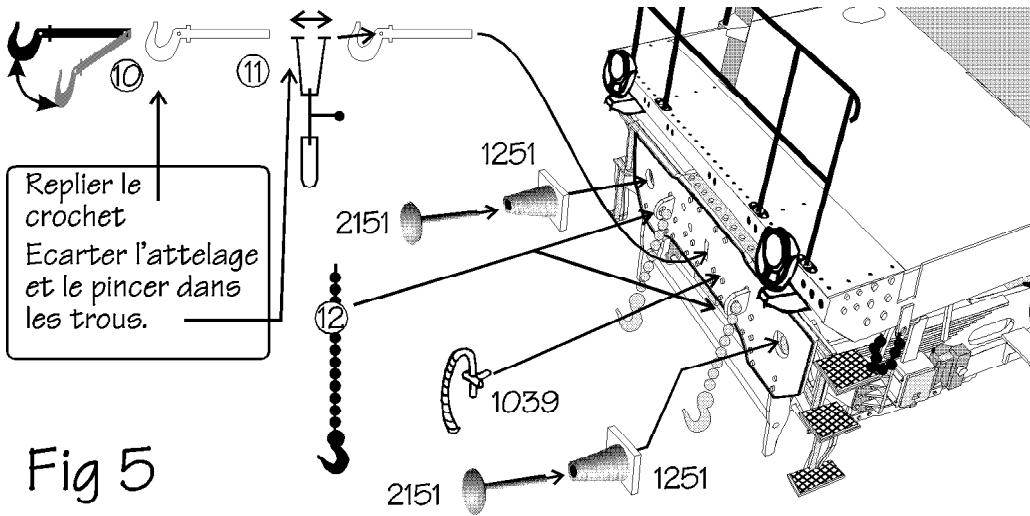
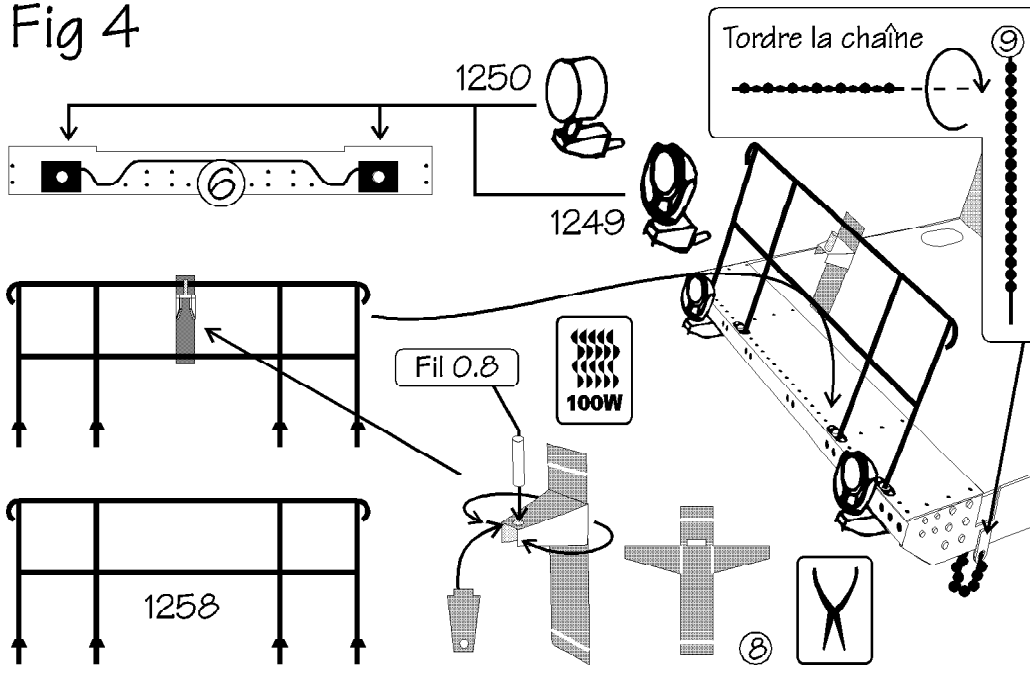
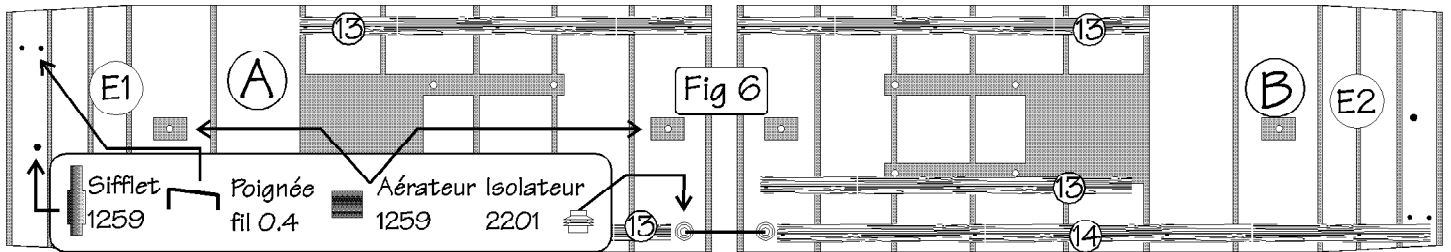


Fig 5

- 2.3 : Dégrapper les pièces 4, 5, 6 et 7 de la plaque 6195.
 - 2.4 : Plier 4 comme indiqué fig 3 puis souder 5 dessous. Souder l'ensemble sur le châssis, la partie de 5 qui dépasse doit être engagée sous le châssis.
 - 2.5 : Souder l'habillage 6 sur la partie descendante de 4 puis la bordure 7 sous 4 en appui sur le bout de la pièce 5.
 - 2.6 : Dégrapper les pièces 8 de la plaque 6195 puis dégrapper les rebardes fonderie 1258 et les phares 1249 ou lanternes 1250.
 - 2.7 : Plier et souder les pièces comme indiqué ci-dessus. Puis souder l'ensemble porte-lanterne sur la rembarde 1258. Souder les phares SNCF ou les lanternes PLM dans leur logement de la traverse inférieure.
 - 2.8 : Dégrapper les chaînes 9, plier-les puis souder dans les oeuillets des longerons : une petite mise au point sera à effectuer pour qu'elles ne gênent pas le débattement du boggie.
 - 2.9 : Dégrapper les pièces 10, 11 et 12 de la plaque 6195 puis dégrapper les boisseaux de tampons 1251 et les demi-accouplements 1039. Sortir les boggies extrêmes.
 - 2.10 : Souder sur la traverse les boisseaux 1251, les demi-accouplements 1039 puis les chaînes 12 sur les supports.
- Façonner l'attelage avec les pièces 10 et 11 il sera monté en dernier après peinture avec les plateaux de tampons.



3: Habillage de la caisse.

ORIENTATION : Les caisses sont repérées 1AB = extrémité E1 et BA1, = extrémité E2.

3.1 : Plier et souder sur les cloisons avant et les entretoise arri ère deux écrous 2096. Souder ces cloisons et entretoises aux caisses Fig 7B. Limer les deux petites équerres de renfort sur l' avant des caisses (passage du châssis).

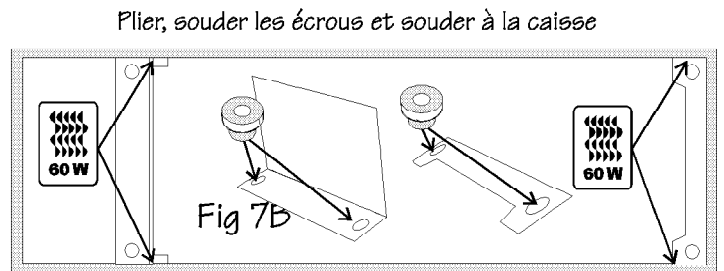
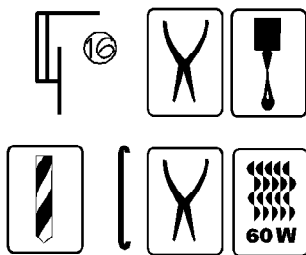
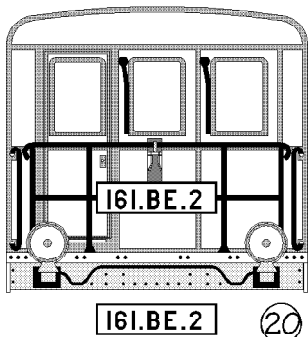
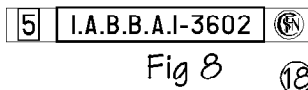
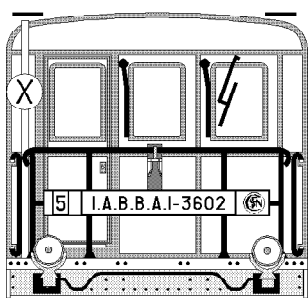
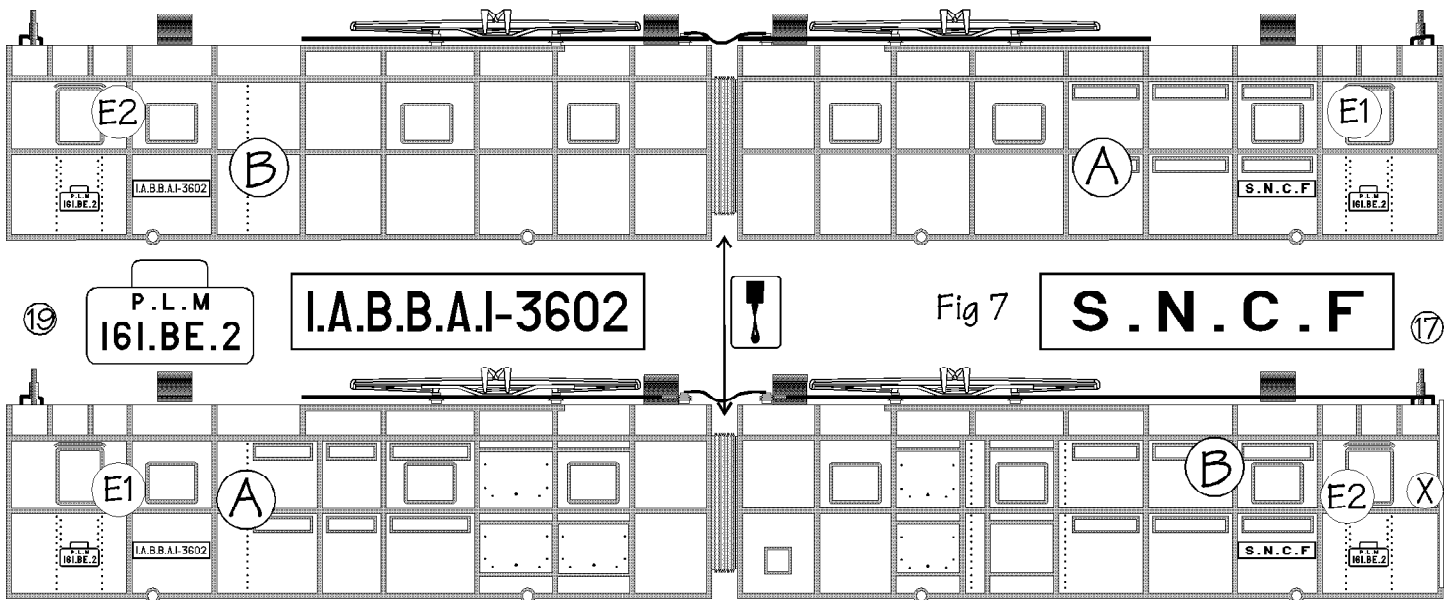
Dégrapper les pièces 13 et 14 de la plaque 6195.

Version PLM : 4 pièces 13, limer les supports en excédent sur la caisse B à l'extrémité E2. Passer à 3.2.

Version SNCF : 3 pièces 13 et une pièce 14, cette dernière se soudant sur la caisse B.

Couper une longueur de carré 1x1 et la souder sur la face E2 dans la prolongement de la planche du toit rep ère X.

3.2 : Souder les poignées formés en fil 0.4, les isolateurs 2201 et les aérateurs 1259 en toiture puis les mains-montoires formés en fil 0.4 sur les faces.



Plier, souder les écrous et souder à la caisse

APRES PEINTURE

voir Fig 9 10 page suivante.

Toutes versions

Coller les vitrages, poser les pantographes après avoir peint les isolateurs en blanc puis coller les sifflet 1259.

PLM 3.3 : Dégrapper les pièces 19 et 20 de la plaque 6195. Passer à 3.4

SNCF 3.3 : Dégrapper les pièces 16, 17 et 18 de la plaque 6195.

3.4 : Peindre les plaques fond noir et repasser le relief en blanc.

Coller les plaques aux positions définies Fig 7 et Fig 8.

Coller les tableaux de bord après les avoir peints en beige et installer le volant de conduite. Coller sur une face arrière seulement le soufflet.

SNCF : Après l'avoir formé coller l'essuie glace 16 sur le vitrage de la face Fig 8.

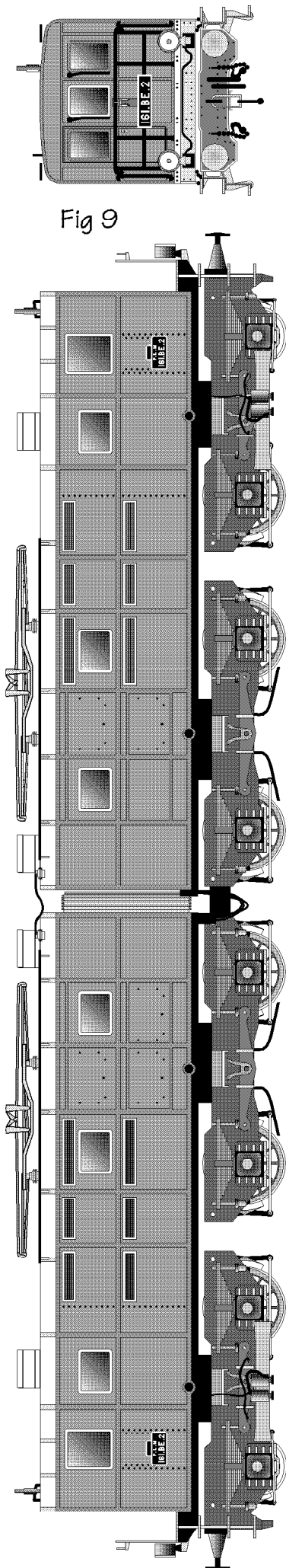


Fig 9

PLM : Boggies : gris Caisse : Vert olive PLM Toîts blancs Traverses rouges à parements blancs. Plaques ford noir et parement blanc . Isolateurs blancs ou rouge sombre. Fenêtre centrale des faces à cerclage laiton.

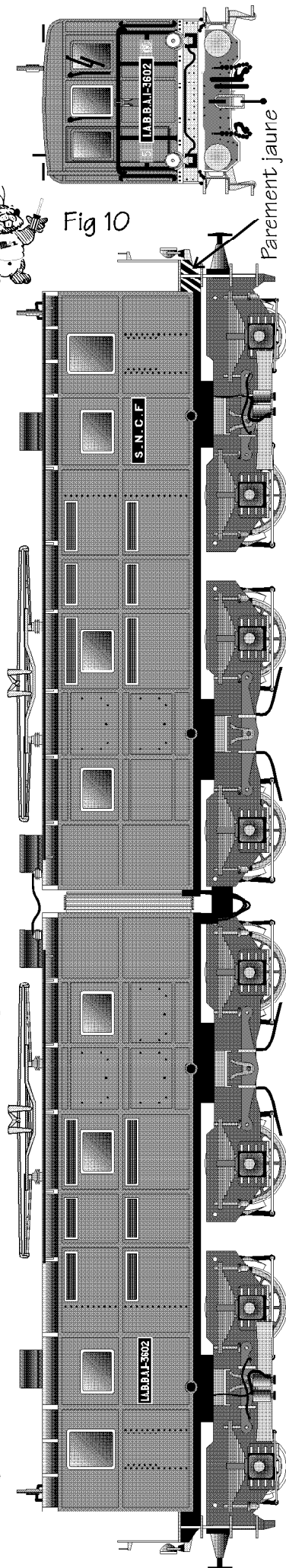


Fig 10

SNCF : Boggies : gris Caisse : Vert SNCF Toîts Vert SNCF Traverses rouges à parements blancs. Plaques ford noir et parement blanc . Isolateurs blancs. Parement de visibilité jaune noir sur les extrémités de châssis à la fin de leur vie. Fenêtre centrale des faces à cerclage laiton.

4: Peinture et montage final.

Préparez la caisse, le châssis et les boggies par un dégraissage total et, si vous le pouvez, un sablage. Vous pourrez alors passer une première couche d'apprêt chromato-phosphatant, indispensable à une bonne tenue des teintes définitives.

Caisse PLM : Peindre le toit en blanc, masquer puis peindre la caisse en vert olive. Retirer les masques avant séchage intégral, cela évite les bavures. Fig 9

Caisse SNCF : Peindre la caisse totalement en vert. Fig 10

Toutes versions : Le cerclage laiton autour des fenêtres centrales des faces pourra être obtenu par grattage.

Châssis et boggies : Peindre le châssis et les boggies en gris. les traverses seront peintes en rouge, la bordure blanche. Sur le châssis en version SNCF vous pourrez peindre des bandes de visibilité jaune-noir aux extrémités du châssis Fig 10.

Le montage final de la caisse se fait au moyen des vis 1.6 x 5 au travers du châssis dans les trous filetés de la caisse.

Prochaine Maurienne **1.C.C.1 3800 1994-1995** et **1.C.C.1 3700 1995-1996**. Après nous envisageons la production de la 3500 161.BE.1

Nomenclature

DECOLLETAGE

Vis TP 1.6 x 52083	8	
Isolateurs	2191	10
dont 8 conditionnés avec les pantos.		
Tampons	2151	4

GRAVURE

Plaque de finition	6195	1
--------------------	------	---

FONDERIE

Caisse 1	1263	1
Caisse 2	1264	1
Aérateur + sifflet	1259	1
Cablots	1039	2
Tampons	1251	1
Gardes corps	1258	1
Phares SNCF	1260	1

ou

Lanternes PLM	1250	1
---------------	------	---

PLASTIQUE

Soufflet	3082	1
Consoles	3083	2
Vitrage	3501	1

DIVERS

Pantographes	9996	2
Fil maillechort 0.4 mm	20 cm	
Fil laiton 0.6 mm	10 cm	
Fil cuivre 0.3 mm	10 cm	

SNCF		
Peinture grise	7015	

1		
Peinture vert	7016	1

PLM		
Peinture grise	7015	

1		
---	--	--

Peinture Vert PLM	7017	1
-------------------	------	---

Peinture Blanche	7018	1
------------------	------	---